



ELEVATORI PER PALLET

Per collegamento interpiano

- Collegamento interpiano anche a più livelli
- Possibilità di lavoro in ambienti standard e frozen
- Maggiore livello di sicurezza nelle operazioni
- Completamente automatico
- Con accumulo ai piani

Solleva la tua qualità: affidabilità e prestazioni elevate

Gli elevatori per pallet rappresentano una soluzione di movimentazione verticale di assoluta affidabilità e prestazioni elevate. Caratterizzati da una robusta carpenteria, questi dispositivi sono progettati per operare in ambienti logistici impegnativi, garantendo prestazioni costanti e durature nel tempo.



Vantaggi

EFFICIENZA OPERATIVA: operativi singolarmente e collegabili anche a altri sistemi di movimentazione, gli elevatori per pallet possono raggiungere altezze superiori a 20 metri con la possibilità di fermate intermedie. La loro capacità di sollevare carichi fino a 1500 kg con la massima efficienza li rende ideali per applicazioni industriali e commerciali di varia natura.

VELOCITÀ E PRECISIONE: la velocità di salita e discesa degli elevatori per pallet è superiore ad un tradizionale montacarichi (fino un metro al secondo). Nonostante questa velocità, la precisione delle fermate è garantita, assicurando un carico e scarico sicuro e senza intoppi.

ELEVATO LIVELLO DI SICUREZZA: gli elevatori per pallet sono dotati di dispositivi di sicurezza avanzati. La precisione delle fermate e la stabilità durante il sollevamento e l'abbassamento dei carichi contribuiscono a proteggere gli operatori e il materiale movimentato da danni e lesioni.

CONFORMITÀ ALLA DIRETTIVA MACCHINE: grazie a sistemi di sicurezza multipli gli elevatori per pallet non consentono l'accesso alle persone. Possono essere installati senza specifici permessi e senza opere strutturali invasive. Gli elevatori per pallet inoltre non necessitano di manutenzioni periodiche obbligatorie.